

## Doel

Bedienen van 1 of 2 spoellose weefgetouwen voor het weven van tapijt, zodanig dat productierders volgens planning gereed komen en voldoende aan gestelde kwaliteitsisen.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegleider weverij met ca. 15 medewerkers (bedieners weefgetouw; stoppers; corveet)

Onder: geen

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

- Bewaken van de voortgang van het weefproces op 1 of 2, door de ploegleider en/of monteur ingestelde, schietspoellose weefgetouwen, door het uitvoeren van controles op het weefproces en het verrichten van productiehandelingen, zodanig dat tapijtders overeenkomstig gestelde efficiency- en kwaliteitsnormen gereed komen. Hiertoe in hoofdzaak:
- mede opzetten van cones en doorhalen van draden door juiste hevels en rietopeningen
  - starten van het weefgetouw volgens voorschrift
  - controleren op juiste inloop van ketting- en inslaggarens en letten op eventuele onregelmatigheden in ketting- en inslagdraden
  - controleren op het juist snijden van kanten en bijknippen van kanten
  - herstellen van draadbreuk en opheffen van storingsoorzaak (te hoge draadspanning, stofnesten e.d.)
  - bewaken van cretrekken op leegloop van kettinggarens en indien nodig inbrengen van extra draden
  - invullen van productie- en kwaliteitsgegevens op partijtjisten.

Uitvoeren van 1<sup>e</sup> lijnsonderhoud aan weefgetouwen en melden van storingen bij de ploegleider. Schoon/opgeruimd houden van de werkomgeving.

## Sociale interactie

Overleggen met de ploegleider over productieopdrachten en eventuele machineproblemen.

## Specifieke handeingsvereisten

Bedienen van weefgetouwen op aanzet en stop. Doorhalen en aanknopen van garens. Letten op juiste werking van weefgetouw(en) en onregelmatigheden in garens.

## Bezwarende omstandigheden

Uitoeven van kracht bij het hanteren van cones.

Inspannende houdingen bij het opzetten van cones en herstellen van draadbreuk.

Hinder van machinelawaai en stof.

Kans op (hand)letsel.

---

<b>Datum</b>	05/08/2005	<b>Afdeling</b>	Productie tapijt (uitvoerend)
<b>Nummer</b>	01.03.00	<b>Functie</b>	Bediener weefgetouw (tapijt)

---

<b>Onderneming</b>	Vakraad MITT
<b>Plaats</b>	Zeist

## Doel

Tuften van tapijt in looppile, cutpile en patroon, overeenkomstig op productieopdracht vermelde kwaliteiten/kwantiteiten binnen de daarvoor gestelde productietijd.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegchef tufting met ca. 15 medewerkers

Onder: geen

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

- Bedienen en controleren van een tuftmachine (al dan niet computergestuurd) voor het tuften van tapijt in looppile, cutpile en patroon, met verschillende soorten garen (polyamide/wol), zodanig dat voldaan wordt aan op de productieopdracht vermelde eisen m.b.t. kwaliteit en kwantiteit. Hiertoe in hoofdzaak:
- overdragen/overnemen van de werkzaamheden aan/van collega bij ploegwisseling
  - in-/omstellen van de tuftmachine bij overgang naar nieuwe productieopdracht, uitvoeren van doekwissel en intrigen van garen conform op de opdracht vermeld patroon, al dan niet ondersteund door de ploegchef
  - regelen van een tijdige aanvoer van basisdoek door magazijn en het beschikbaar hebben van voldoende garen in creelrekken of scheerboom
  - aanbieden van ingestelde tuftmachine voor vrijgave door de ploegchef en mede beoordelen van werking en instellingen tijdens proeftun.

Controleren van het tuftproces gedurende de “run” via monitor, d.m.v. visuele controle op het getuifte tapijt en door wegen/meten van voorgeschreven monstern. Bijregelen van machine-instellingen teneinde de vereiste kwaliteit van het product te waarborgen. Herstellen van fouten t.g.v. garenbreuk. Onderbreken van het tuftproces indien correcties niet leiden tot het gewenste resultaat en waarschuwen van de ploegchef.

Registreren van productiegegevens ter informatie van de ploegchef.

Uitvoeren van 1<sup>o</sup> tijnsonderhoud aan tuftmachine, teneinde een goede werking te waarborgen.

Verrichten van kleine reparaties zoals wisselen van mes, looper en naalden.

## Sociale interactie

Overleggen met de ploegchef over productie- en kwaliteitsaangelegenheden, technische problemen e.d. Bespreken van bijzonderheden aangaande het tuftproces met collega bij wachtoverdracht. Overleggen met magazijnmedewerker, creeler en boomscheerder. Toelichten van storingsinformatie aan monteur.

## Specifieke handeingsvereisten

Bedienen en instellen van tuftmachines, al dan niet via toetsenbord. Herstellen (handmatig) van fouten in het tapijt.

Opletten tijdens het intrigen van garen (volgens patroon) en tijdens het tuftproces op tuftfouten.

## Bezwarende omstandigheden

Eenzijdige/inspannende houdingen tijdens het intrigen en gedurende het tuftproces.

Hinder van stof en machinelawaai.

Kans op letsel door in aantaking komen met bewegende/roterende machinedelen.

## Doel

Scheren van tapijt (eigen productie en loonopdrachten), teneinde een gelijkje poolhoogte te krijgen.

## Specifieke handlungsvereisten

Instellen en bedienen van de scheermachine en hulpapparatuur.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegchef veredeling

Aandacht vereist bij instelwerkzaamheden. Aandacht en concentratie voor het onderkennen van kwaliteitsafwijkingen.

Onder: geen

## Bezwarende omstandigheden

Enige krachtsuïoefening bij het bedrijfsgeraad maken van de scheermachine.

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

Inspannende houdingen bij het bedrijfsgeraad maken van de scheermachine en uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

Uitvoeren van scheeropdrachten teneinde pool-ongelijkheden weg te werken en daarmee het tapijt een beter uiterlijk te geven. Hiertoe in hoofdzaak:

Hinder van machinelawaai.

- door de heftruckchauffeur bij de scheermachine laten aanvoeren van te scheren rollen en verifiëren van rolgegevens met de scheeropdracht
- inhangen/aanmaaien van rollen
- opmeten van poolhoogte en instellen van de scheerhoogte
- bedienen van de scheermachine op inloopsnelheid
- bedienen van de wikkelaar.

Tijdens het scheerproces controleren van de werking van scheer- en opklopcilinder, stoombak, stofafzuiging en opwikkelboek en bijsturen/corrigeren van afwijkingen. Visueel controleren van de kwaliteit van scheren tijdens de "run" en de invoersnelheid van het tapijt daarop afstemmen. Stoppen van de machine bij het aantreffen van fouten, vuile plekken of beschadiging van de pool (t.g.v. slijtage of beschadiging van de scheercilinder) en waarschuwen van de ploegchef. Nemen van monsterstalen volgens voorschrift.

Invullen van voor de scheeropdracht relevante gegevens.

Uitvoeren van 1<sup>e</sup> lijnsonderhoud aan de scheermachine, stofafzuiging en werkomgeving, teneinde een goede werking te waarborgen. Assisteren van de technische dienst bij het verwisselen van scheercilinder.

## Sociale interactie

Overleggen over scheeropdrachten, kwaliteitsaangelegenheden e.d. met de ploegchef. Instrueren van de heftruckchauffeur inzake aan- en afvoer van rollen tapijt.

---

Datum	05/08/2005	Afdeling	Productie tapijt (uitvoerend)
Nummer	01.03.03	Functie	Scheerder tapijt

Onderneming	Vaktraad MITT
Plaats	Zeist

Pagina	1 van 1
--------	---------

<b>Doel</b>	Aanbrengen van een precoat- en/of foamrug onder getuft tapijt of vervaardigen van foam-ondertapijt, zodanig dat voldaan wordt aan de op de productieopdracht vermelde eisen m.b.t. kwaliteit en kwantiteit.	<b>Sociale interactie</b>
<b>Postie in de organisatie</b>	Boven: ploegchef coatingstraat met 6-8 medewerkers Onder: geen	Samenwerken met collega's aan de coatingstraat. Melden en toelichten van storingen en afwijkingen. Bespreken van de gang van zaken bij ploegoverdracht.
<b>Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken</b>	Uitvoering geven aan werkzaamheden in het kader van bedrijfsgeraad maken van (delen van) de coatingstraat overeenkomstig productievoorschriften en aanwijzingen/instructies van de ploegchef, zodanig dat de productie i.c. orderwisselingen binnen de gestelde tijdsnorm kan plaatsvinden. In dit kader, wisselend uitvoering geven aan werkzaamheden zoals: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 'omtafelen', aannaaien en invoeren van de rol, rekening houdend met o.m. 'vleugrichting'</li> <li>▪ vereiste rolvolgorde</li> <li>▪ aanvoeren van precoat, instellen van precoat-bakken en mixer(s) en 'hovingcorrectie'</li> <li>▪ voorbereiden van de schuimtafelmixer, instellen van infra-roodveld, dikte/breedte schuimlaag, toevoer lijn/foamcompound, vuilwerende coating</li> <li>▪ instellen van voortdroger, hoofddroger, zenger en backingsapplicatie en invoeren van backing</li> <li>▪ instellen van de inpaksectie (compensator, oprol-, dans- en drukwalzen, messen en kangeleiders).</li> </ul> <p>Inschakelen en bedienen van machinesecties en, afhankelijk van de positie aan de lijn, regelen van procesvariabelen, zodanig dat de sectie functioneert overeenkomstig gestelde output-eisen. Bewaken van het productieproces van de sectie en de kwaliteit van het product gedurende de "run" via monitor, visuele waarneming ter plaats en steekproefsgewijze monstercontrole. Corrigeren van afwijkingen binnen regelgrenzen, zo nodig onderbreken van (deel)processen en/of waarschuwen van de ploegchef indien correcties niet leiden tot het vereiste resultaat, dan wel schade aan machinedelen en/of product dreigt te ontstaan. Markeren van kwaliteitsfouten via de computer. Keuren van het eindproduct.</p>	<b>Specifieke handlungsvereisten</b> Instellen en bedienen van machinesecties en hulpapparatuur. Aandacht vereist tijdens instelwerkzaamheden en handhaving van machinecondities. Aandacht en concentratie voor het onderkennen van kwaliteitsafwijkingen (schouwtafel).
<b>Bezwarende omstandigheden</b>	Enige krachtsuitoefening bij het bedrijfsgeraad maken van de lijn, alsmede bij bedienings- en onderhoudswerkzaamheden. Inspannende houdingen bij het bedrijfsgeraad maken van de lijn en bepaalde controlewerkzaamheden. Hinder van machinelawaai, deels vochtige en warme werkomgeving en geur van vluchtige bestanddelen uit latex. Vuil bij het uitvoeren van bepaalde schoonmaakwerkzaamheden. Kans op letsel door in aantaking komen met roterende machinedelen en contact met chemische stoffen.	Bezwarende omstandigheden
<b>Inschakelen en bedienen van machinesecties en, afhankelijk van de positie aan de lijn, regelen van procesvariabelen, zodanig dat de sectie functioneert overeenkomstig gestelde output-eisen. Bewaken van het productieproces van de sectie en de kwaliteit van het product gedurende de "run" via monitor, visuele waarneming ter plaats en steekproefsgewijze monstercontrole. Corrigeren van afwijkingen binnen regelgrenzen, zo nodig onderbreken van (deel)processen en/of waarschuwen van de ploegchef indien correcties niet leiden tot het vereiste resultaat, dan wel schade aan machinedelen en/of product dreigt te ontstaan. Markeren van kwaliteitsfouten via de computer. Keuren van het eindproduct.</b>	Inschakelen en bedienen van machinesecties en, afhankelijk van de positie aan de lijn, regelen van procesvariabelen, zodanig dat de sectie functioneert overeenkomstig gestelde output-eisen. Bewaken van het productieproces van de sectie en de kwaliteit van het product gedurende de "run" via monitor, visuele waarneming ter plaats en steekproefsgewijze monstercontrole. Corrigeren van afwijkingen binnen regelgrenzen, zo nodig onderbreken van (deel)processen en/of waarschuwen van de ploegchef indien correcties niet leiden tot het vereiste resultaat, dan wel schade aan machinedelen en/of product dreigt te ontstaan. Markeren van kwaliteitsfouten via de computer. Keuren van het eindproduct.	Inschakelen en bedienen van machinesecties en, afhankelijk van de positie aan de lijn, regelen van procesvariabelen, zodanig dat de sectie functioneert overeenkomstig gestelde output-eisen. Bewaken van het productieproces van de sectie en de kwaliteit van het product gedurende de "run" via monitor, visuele waarneming ter plaats en steekproefsgewijze monstercontrole. Corrigeren van afwijkingen binnen regelgrenzen, zo nodig onderbreken van (deel)processen en/of waarschuwen van de ploegchef indien correcties niet leiden tot het vereiste resultaat, dan wel schade aan machinedelen en/of product dreigt te ontstaan. Markeren van kwaliteitsfouten via de computer. Keuren van het eindproduct.
<b>Invullen van voor de machine-/inpaksectie relevante productie- en kwaliteitsgegevens, ter informatie van de ploegchef i.c. opkomende ploeg en magazijn. Uitvoeren van 1' lijnsonderhoud aan machinesecties en werkomgeving, teneinde een goede werking te waarborgen. Verrichten van kleine reparaties, vervangen van messen e.d.</b>	Invullen van voor de machine-/inpaksectie relevante productie- en kwaliteitsgegevens, ter informatie van de ploegchef i.c. opkomende ploeg en magazijn. Uitvoeren van 1' lijnsonderhoud aan machinesecties en werkomgeving, teneinde een goede werking te waarborgen. Verrichten van kleine reparaties, vervangen van messen e.d.	Invullen van voor de machine-/inpaksectie relevante productie- en kwaliteitsgegevens, ter informatie van de ploegchef i.c. opkomende ploeg en magazijn. Uitvoeren van 1' lijnsonderhoud aan machinesecties en werkomgeving, teneinde een goede werking te waarborgen. Verrichten van kleine reparaties, vervangen van messen e.d.
<b>Datum</b>	<b>05/08/2005</b>	<b>Afdeling</b>
<b>Nummer</b>	<b>01.03.04</b>	<b>Functie</b>
		<b>Productie tapijt (uitvoerend)</b>
		<b>All round operator coatingstraat</b>
		<b>Onderneming</b>
		<b>Vaktraad MITT</b>
		<b>Plaats</b>
		<b>Zeist</b>
		<b>Pagina</b>
		<b>1 van 1</b>

## Doel

Aanbrengen en fixeren van kleurdessins op getuft tapijt overeenkomstig op printorders vermelde specificaties, zodanig dat voldaan wordt aan gestelde normen t.a.v. kwaliteit, kwantiteit en producten volgens planning beschikbaar komen.

## Sociale interactie

Geven van vaktechnische aanwijzingen en instructies aan collega's aan de lijn. Overleggen met, melden van bijzonderheden aan de ploegchef. Uitswisselen van informatie bij ploegwisseling.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegchef print met 7 medewerkers

Onder: geen

## Specifieke handlungsvereisten

Instellen, bedienen en regelen van machinecondities van de drukstraat en hulpapparatuur. Hanteren van gereedschappen bij uitvoering van kleine reparaties.

Aandacht vereist bij instelwerkzaamheden, handhaving van machinecondities en bewaken van de productkwaliteit.

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

In teamverband uitvoering geven aan werkzaamheden voor het bedrijfsgereed maken van de rotatiedrukmachine voor het wassen, bedrukken/continueren (tot 8 kleuren), fixeren, wassen, drogen, spannen en oprollen van tapijt, overeenkomstig op printorders vermelde specificaties, zodanig dat orders m.i.v. orderwisselingen binnen de gestelde tijdsnorm kunnen worden uitgevoerd. In dit kader samen met collega's (2<sup>e</sup> drukkers, pastamengers, medewerkers):

- controleren of de vereiste kwaliteit tapijt, kleuropasta's sjablonen en rakels aanwezig zijn, aansluiten van pastatanks
- monteren en afstellen rakels en sjablonen
- instellen van overige machinecondities zoals invoersnelheid, dessinrapport, temperatuur drogersectie e.d.
- samen met de ploegchef controleren van lijn op bedrijfsgereed zijn d.m.v. proefdraaien en controle van het drukbeeld en kleur en uitvoeren van eventuele correcties.

## Bezwarende omstandigheden

Uit oefenen van enige kracht bij het bedrijfsgereed maken van de drukstraat.

Inspannende houdingen bij het bedrijfsgereed maken van de drukstraat.

Hinder van machinelawaai, (deels) warme omgeving en irritatie veroorzakende stoffen. Vuil werk bij het reinigen van machinedelen.

Kans op letsel door in aantaking komen met roterende machinedelen en uitglijden op natte vloer.

In bedrijf (over)nemen van de druklijn en (samen met collega's) en regelen van de procesvariabelen, zodanig dat het product voldoet aan de gestelde eisen. Bewaken van het productieproces in de verschillende secties gedurende de "run" d.m.v. visuele productcontrole en via montoren zichtbare parameters. Corrigeren van afwijkingen binnen regelgrenzen en stoppen van de lijn en waarschuwen van de ploegchef indien correcties niet leiden tot het gewenste resultaat, dan wel schade aan machinedelen en/of product dreigt te ontstaan.

Invullen van productie- en kwaliteitsgegevens, ter informatie van de ploegchef i.c. opkomende ploeg.

Uitvoeren van 1<sup>e</sup> lijnsonderhoud aan machinesecties, sjablonen, rakels en werkomgeving, ten einde een goede werking te waarborgen. Verrichten van kleine reparaties.

---

Datum	05/08/2005	Afdeling	Productie tapijt (uitvoerend)
Nummer	01.03.05	Functie	Tapijtbedrukker

Onderneming	Vakraad MITT
Plaats	Zeist

Pagina	1 van 1
--------	---------

## Doel

Opzetten van juiste soorten/aantallen garencones op creelrekken, zodat de productie tijdig over de juiste soorten/hoeveelheden garen kan beschikken.

## Specifieke handelingsvereisten

Aanknopen van draadenden. Manoeuvreren met garenwagens.

Aandacht bij het op vereiste wijze opzetten van garencones.

Positie in de organisatie

Bezwarende omstandigheden

Boven: (ploeg)chef

Uitoefenen van kracht bij het optillen van dozen met garencones, verplaatsen van garenwagens en hanteren van garencones.

Onder: geen

Inspannende houdingen bij het opzetten van garencones op creelrekken.

Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

Hinder van machinelawaai en stof.

Kans op handletsel bij het openen van dozen met garencones.

Opzetten van garencones op creelrekken volgens productieopdracht, zodat de productieaarding i.c. machines (tuft- of breimachines) tijdig beschikken over juiste soorten-/hoeveelheden garens. Hiertoe in hoofdzaak:

- bespreken met ploegbaas/machinpersoneel welke soorten/hoeveelheden garen op welke momenten bij welke machine moeten worden opgezet en controleren of juiste garens zijn aangevoerd
- opzetten van garencones op creelrekken volgens (machine)instructies, aanknopen van draadenden en verwijderen van draadreserve
- verpakken van restgarens en deze retourneren aan het garenmagazijn.

Tijdens de productieruns (meerdere tuft-/breimachines) bewaken van creelrekken op aanwezigheid van voldoende garen, zodat machines zonder stagnatie kunnen produceren.

Hiertoe in hoofdzaak:

- controleren op leeglopende garencones en tijdig wisselen/aanknopen van garens
- herstellen van draadbreek (automatisch signaal)
- sorteren van lege hulzen en verpakkingsmateriaal en retourneren aan het garenmagazijn.

Sociale interactie

Bespreken van productieopdrachten/kwaliteitswisselingen met (ploeg)chef en machinpersoneel.

---

Datum	05/08/2005	Afdeling	Productie tapijt (uitvoerend)
Nummer	01.03.06	Functie	Creeler

Onderneming	Vakraad MITT
Plaats	Zeist

Pagina	1 van 1
--------	---------

## Doel

Weven van tapijt/karpetten, zodanig dat de aantallen volgens planning gereed komen en voldoen aan op de productieopdracht vermelde kwaliteitsisen.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegchef weverij met ca. 20 medewerkers

Onder: 1-3 leerling wevers/weverijmedewerkers (vaktechnisch)

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

- Opdrachtgereed maken van (jacquard) weefmachines (al dan niet computergestuurd) o.b.v. productieopdrachten een aanwijzingen van de ploegchef, zodanig dat opdrachten m.i.v. van orderwisselingen, binnen de gestelde tijd kunnen worden uitgevoerd. In dit kader, samen met leerling wevers/weverijmedewerkers en overeenkomstig productieopdracht:
- uitvoeren of controleren van aangevoerde materialen
  - in-/omstellen van weefmachine(s) op aangegeven dessinuitvoering en tapijtbreedte met verschillende ketting- en inslagdichtheden
  - daarbij geven van aanwijzingen en instructies aan en controleren van door leerlingen/weverijmedewerkers verrichte (deel)instellingen.

Bewaken van de voortgang van het weefproces, zodanig dat het product voldoet aan gestelde kwaliteitsisen en volgens planning gereed komt. In dit kader, visueel controleren van het weefsel op het ontbreken van pooldraden en inslagbreuken e.d. en herstellen van zichtbare afwijkingen. Opheffen van kleine technische storingen en waarschuwen van de ploegchef of technische dienst bij grotere technische problemen. Bespreken van de werkzaamheden en eventuele bijzonderheden met collega bij ploegwisseling.

Invullen van productie- en kwaliteitsgegevens en merken van geweven tapijt met rol-/ordernummer, kleurcode e.d.

Uitvoeren van 1<sup>e</sup> lijnsonderhoud aan weefmachine, teneinde een goede werking van de weefmachine te waarborgen. Schoon/opgeruimd houden van de werkomgeving.

## Sociale interactie

Overleggen met de ploegchef weverij inzake productieopdrachten en bijzonderheden tijdens het weefproces. Geven van vaktechnische aanwijzingen en instructies aan leerlingen/weverijmedewerkers. Informeren van de technische dienst over de aard van machineproblemen.

## Specifieke handeingsvereisten

Instellen en bedienen van (al dan niet computergestuurde) weefmachines met jacquardinrichting.

Aandacht vereist bij instelwerkzaamheden, handhaving van machinecondities en controleren van de productkwaliteit.

## Bezwarende omstandigheden

Uit oefenen van kracht bij het uithalen van rollen tapijt en inhangen van weefboom.

Inspannende houding bij het herstellen van draadbreek.

Hinder van machinelawaai en stof.

Kans op letsel door in aantaking komen met roterende machinedelen.

## Doel

Verven van tapijt of doek conform de daaraan gestelde kwalitatieve en kwantitatieve eisen.

## Sociale interactie

Overleggen met ploegchef veredeling over productieopdrachten en bijzonderheden tijdens batches. Informeren van collega bij ploegwisseling. Informeren van de technische dienst over aard van machineproblemen.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegchef veredeling met ca. 15 medewerkers

## Specifieke hande­lings­vereisten

Onder: geen

Instellen en bedienen van de verfinstallatie.

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kern­ta­ken

Aandacht bij instelwerkzaamheden en controle op kwaliteit.

Onderscheiden van kleur-/tintverschillen.

Opdrachtgereed maken van de haspel-verfinstallatie a.d.h.v. verfopdrachten en aanwijzingen van de ploegchef, zodanig dat opdrachten m.i.v. orderwisselingen, binnen de gestelde tijd kunnen worden uitgevoerd. Hiertoe in hoofdzaak:

## Bezwarende omstandigheden

Uit oefenen van kracht bij het verplaatsen van wagen met tapijt/doek en bij het tillen van kleur­stof­fozen.

- vaststellen van de volgorde van de te verven partijen, rekening houdend met geplande uitleveringen
- omrekenen van standaardrecepten naar batchgrootte, afwegen van pigmenten en chemica­liën en bereiden van verbaden
- instellen van de verfinstallatie a.d.h.v. op verfopdrachten vermelde specificaties.

Is­spannende houdingen bij het laden en schoonmaken van de installatie.

Laden en in bedrijven van de verfinstallatie en bewaken van de voortgang van het ver­f­pro­ces, zodanig dat het product voldoet aan de gestelde kwaliteits­ei­sen en volgens planning be­schikbaar komt. Hiertoe in hoofdzaak:

Hinder van machinelawaai (omgeving) en warme/vochtige/scherpruikende lucht. Vuil bij schoonmaakwerkzaamheden.

- controleren op breedte, kanten, goede doorvoer en kleur
- vaststellen en markeren van kwaliteitsafwijkingen ter bepaling van kwaliteit van de partij
- nemen en aanleveren van partijmonsters bij de kwaliteitsdienst
- opheffen van kleine storingen en waarschuwen van de ploegchef of technische dienst bij grotere problemen
- bespreken van de werkzaamheden en evt. bijzonderheden met collega bij ploegwisseling.

Kans op lelsel door in aantaking komen met stoom, chemicaliën en roterende machinedelen. Kans op lelsel door uiglijden op natte vloer.

Invullen van productie- en kwaliteitsgegevens en merken van partijen.

(Mede) beheren van de voorraad verfstoffen en chemicaliën en tijdig melden van noodzakelij­ke aanvullingen, zodat de beschikbaarheid binnen gestelde voorraadnormen wordt gewaar­borgd.

Uitvoeren van 1<sup>e</sup> lijnsonderhoud aan de verfinstallatie, ten einde een goede werking van de verfinstallatie te waarborgen en kleurcontaminatie te vermijden. Afvoeren van restverf en schoon/opgeruimd houden van de werkomgeving.

| Datum 05/08/2005 | Afdeling Productie tapijt (uitvoerend)  
| Nummer 01.03.08 | Functie Haspelverver

| Onderneming Vakraad MITT  
| Plaats Zeist

| Pagina 1 van 1



## Doel

Vervaardigen van bomen m.b.v. een boomscheermachine, zodanig dat deze overeenkomstig de werkopdracht zijn vervaardigd en aan gestelde kwaliteitsnormen voldoen.

## Positie in de organisatie

Boven: ploegbaas tufting met 10 medewerkers

Onder: direct: geen  
indirect: geen

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

Voorbereiden van scheerboomwerkzaamheden, zodanig dat productie overeenkomstig de werkopdracht en gestelde kwaliteitsnormen kan plaatsvinden. Hiertoe in hoofdzaak:

- controleren van de werkopdracht op uitvoerbaarheid i.v.m. aanwezige voorraad garcones en zo nodig herberekenen van het aantal draden en meters
- inzetten bij afwezigheid van hulpscheerder van juiste (aantal) klossen in scheerraam
- aankopen van garens en doorhalen in het scheerriet tot op de scheertrommel en controleren van de juiste draadvolgorde en aantal draden
- instellen van scheermachine volgens instelstructuur op te scheren lengte, pakkeerdikte, handbreedte en machnesnelheid; aanbrengen van eventuele garensplitsingen
- scheren van eerste boom, afknippen en vaszetten van garens alsmede instellen van machine op kopieren van de eerste boomproductie.

Vervaardigen van bomen m.b.v. een boomscheermachine, zodanig dat deze overeenkomstig werkopdracht zijn vervaardigd en aan gestelde kwaliteitsnormen voldoen.

Hiertoe in hoofdzaak:

- scheren van resterende banden en toezien op juiste productie, herstellen van garenbreuken
- ophalen van lege scheerboom uit scheerboommagazijn en inleggen in boomscheermachine
- instellen van boomscheermachine (boombreedte, aantal omwentelingen, opboomschermachine, meterstand, snelheid)
- toezien op eventuele fouten zoals strakke draden, vervuild garen en ongelijke spanning
- afwerken van boom (afknopen en evt. inpakken) en wegbrengen m.b.v. heftruck naar boommagazijn.

Uitvoeren van diverse overige tot de functie behorende werkzaamheden. Hiertoe in hoofdzaak:

- invullen van werkopdracht met productiegegevens en zo nodig vermelden van opgetreden afwijkingen tijdens productie
- overnemen/overdragen van machines bij ploegwisselen incl. eventuele bijzonderheden

- uitvoeren van kleine reparaties en signaleren van reparatie noodzaak door technische dienst
- schoonhouden werkplek/afvoer afvalmateriaal
- deelnemen aan periodiek werkoverleg.

## Sociale interactie

Melden van (technische) storingen aan direct leidinggevende alsmede geven van toelichting aan technische dienst. Toelichten (op verzoek) van product(ie) van bijzonderheden aan ploegbazen. Doorgeven van diverse informatie bij ploegoverdracht. Registreren van diverse gegevens op werkopdrachten alsmede invullen van een productielijst. Deelnemen aan periodieke werksprekingen.

## Specifieke handeingsvereisten

Instellen en bedienen van boomscheermachine. Bedienen/besturen van heftruck.

Nauwkeurig uitvoeren van werkzaamheden teneinde kwaliteitsproblemen en afvallen te voorkomen. Alert zijn op draadbreuken tijdens het scheren. Accuraat noteren van productiegegevens.

## Bezwarende omstandigheden

Uitoefenen van kracht bij het verschuiven van scheerboom en bij het opsteken en uithalen van cones.

Gedwongen houding bij het reiken en bukken bij inzetten/uithalen van cones en bij het herstellen van draadbreuken.

Hinder van het dragen van gehoortescherming. Hinder van stof bij het schoonmaken van scheerraam en machine.

Kans op letsel door vallende (lege) bomen en kans op hand- en vingertelsel bij werkzaamheden aan draaiende machine.

---

<b>Datum</b>	05/08/2005	<b>Afdeling</b>	Productie tapijt (uitvoerend)
<b>Nummer</b>	01.03.09	<b>Functie</b>	Boomscheerder

<b>Onderneming</b>	Vakraad MITT
<b>Plaats</b>	Zeist

<b>Pagina</b>	1 van 1
---------------	---------

## Doel

Spoelen van deelcones c.q. garewesten conform concrete voorschriften.

## Bezwarende omstandigheden

Uit oefenen van kracht bij het tillen van bakken met garewesten. Staande, zonegebonden werken.

## Positie in de organisatie

Boven: meewerkend voorman voorbereiding met in totaal ca. 5 medewerkers

Hinder van lawaai van machine en stof.  
Kans op letsel bij in aanraking komen met draaiende machinedelen.

Onder: direct: geen

indirect: geen

## Verantwoordelijkheidsgebieden / Kerntaken

Spoelen van deelcones c.q. garewesten van diverse kwaliteiten garens op een spoelmachine.

Hier toe in hoofdzaak:

- inzetten van garewesten in de spoelmachine, doorhalen van draadeinden door de spanningsregelaar
- insteken van lege cones op de machine, rekening houdende kleurcones en garenummer, soort en aanknoopeinden, afstellen van de conehoogte
- bijzetten van restcones tot de juiste standaard conehoogte
- aanknopen van draadeinden met de vereiste knoop
- vermelden van garenummer en garensort bij de betreffende cones en inpakken in dozen.

Schoonhouden van machines en werkomgeving. Melden van storingen via directe chef aan textielmachinemonieur.

## Sociale interactie

Verstrekken c.q. uitwisselen van informatie aan/met direct leidinggevende en textielmachinemonieur.

## Specifieke hande­lings­vereisten

Instellen en bedienen van de spoelmachine.

Aandacht en accuratesse bij het spoelen van diverse garens.

---

<b>Datum</b>	05/08/2005	<b>Afdeling</b>	Productie tapijt (uitvoerend)
<b>Nummer</b>	01.03.10	<b>Functie</b>	Spoeler

<b>Onderneming</b>	Vakraad MITT
<b>Plaats</b>	Zeist